

haug

Ingeniería, Construcción y Montaje

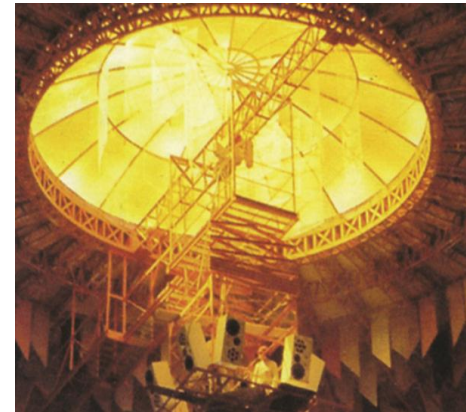


HAUG – Ingeniería + Sostenibilidad



**CERTIFICACIONES INTERNACIONALES:
SU APOORTE A LA CALIDAD EN HAUG S.A.**

INTRODUCCIÓN



Haug es una compañía de construcción metalmecánica con 68 años en el Perú y con presencia en Latinoamérica.

VISION Y MISION

Misión RS: Prestar servicios de su especialidad con los más altos niveles de calidad, seguridad, cumplimiento y rentabilidad, para la plena satisfacción de sus clientes y el cumplimiento de su responsabilidad social y empresarial.

Visión RS: Ser empresa líder en Ingeniería, Construcción y Montaje, con crecimiento en el Perú y presencia en el extranjero, basado en exigentes criterios de calidad e innovación, garantizando a sus clientes un servicio de excelencia



HISTORIA



1949

Haug es fundada como una empresa de fabricación de tanques.

1995

Haug se adjudica el primer gran contrato de estructuras para P&G.

2001

El Directorio de la compañía pasa de ser uno familiar a uno profesional.

2002/3

Haug obtiene el ISO 9001:2000 y la Certificación API.

2006

Haug empieza operaciones internacionales, inaugurando oficina comercial en Chile.

2008

Haug apertura oficinas comerciales en Republica Dominicana.

2009

Haug obtiene la certificación ASME. Proyecto Maple Ethanol. Adjudicación Proyecto Pueblo Viejo.

2010

Haug apertura su oficina comercial en Buenos Aires.

2011

Haug adjudica proyecto Los Bronces en Chile.

2013

Proyecto Pascua Lama en Argentina. Proyecto Caserones en Chile.

2016

ENAP: Proyecto de Mantenimiento Mayor de Tanques.

UNIDADES DE NEGOCIO

PROYECTOS EPC



Haug desarrolla proyectos EPC para Plantas Industriales, Mineras, de Hidrocarburos y Energía, entre otras.

TANQUES



Haug diseña, fabrica y realiza el montaje de tanques bajo la norma API650.

ESTRUCTURAS



Haug fabrica y realiza el montaje de estructuras de acero e incluso, de acero inoxidable.

CALDERERÍA



Haug fabrica y realiza el montaje de calderería en general.

TUBERÍA



Haug fabrica e instala tuberías en acero al carbono. Fabricación y montaje de spools.

SERVICIOS	PRODUCTOS
Proyectos EPC	Tanques Fabricados en Taller (Shop Fabricated Tanks)
Montaje Electromecánico	Tanques Fabricados en Terreno (Field Erected Tanks)
Montaje Mecánico	Calderería en general
Ingeniería de detalle	Chutes y Plateworks
Ingeniería de Fabricación	Piping en general y spools
Ingeniería de Montaje	Estructuras en Acero desde extralivianas hasta extra pesadas
Mantenimiento	Truckshops

ÁREA DE CONTROL DE CALIDAD

- Planificar, controlar y documentar el cumplimiento de los requisitos de calidad especificados o normativos aplicables a los entregables.



- Verificar, examinar e inspeccionar los entregables a lo largo del proceso productivo.

ÁREA DE CONTROL DE CALIDAD

- Alcance de acción del área QC incluye los proyectos realizados en Planta, así como los que se realizan en Obra, a nivel nacional o internacional.



- Atender proyectos multidisciplinarios, que pueden incluir especialidades tales como: civil, arquitectura, mecánica, electricidad e instrumentación.



OBJETIVOS DEL ÁREA DE CALIDAD

OBJETIVOS

Implementar la Misión, Visión y Política Integrada QHSE en los proyectos.

Planificar las labores de Calidad en cada proyecto, asociándolas a nuestro sistema integrado de gestión y a los requisitos específicos de nuestros clientes.

Mejorar las competencias del personal del área QC y promover su involucramiento con los objetivos de la organización.

Asegurar que el Dossier de Calidad sea entregado en los plazos adecuados para el cierre del proyecto.

Agregar valor a la organización mediante la satisfacción del cliente.



FUNCIONES DEL ÁREA DE CALIDAD

OBJETIVOS

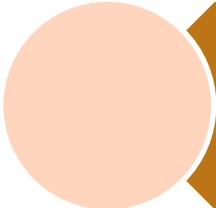
Elaborar el Plan de Calidad y el Plan de Inspección y Ensayo para cada proyecto

Ejecutar las inspecciones y controles durante la ejecución de los trabajos y compilar los resultados en el Dossier de Calidad del proyecto.

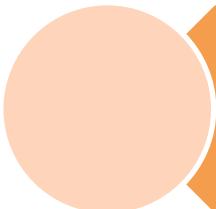
Controlar que los entregables del proyecto estén dentro de las tolerancias especificadas o normadas.

Administrar los equipos e instrumentos de medición requeridos para las actividades de control, inspección y ensayo en los proyectos

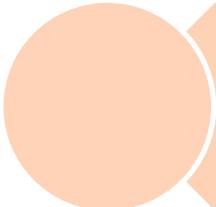
FUNCIONES DEL ÁREA DE CALIDAD



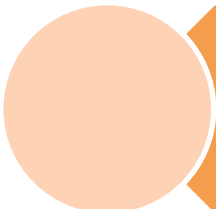
Detectar desviaciones y oportunidades de mejora en los procesos, y colaborar en la emisión e implementación de acciones correctivas y/o preventivas.



Identificar necesidades de capacitación del personal de Calidad y promover la mejora de sus competencias.

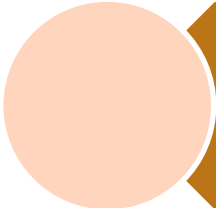


Elaborar, mantener, actualizar y divulgar los procedimientos e instructivos de calidad del sistema de gestión.

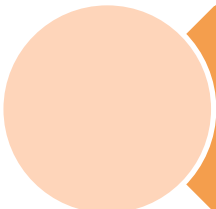


Colaborar en la elaboración de procedimientos específicos para cada proyecto, en lo que respecta a la función de control de calidad.

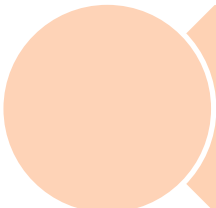
FUNCIONES DEL ÁREA DE CALIDAD



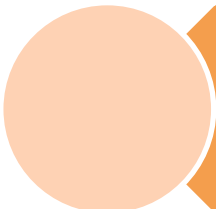
Elaborar, calificar y difundir los procedimientos de soldadura (WPS y PQR).



Evaluar y calificar soldadores ú operadores de soldadura, de acuerdo a las normas, códigos ó estándares aplicables.

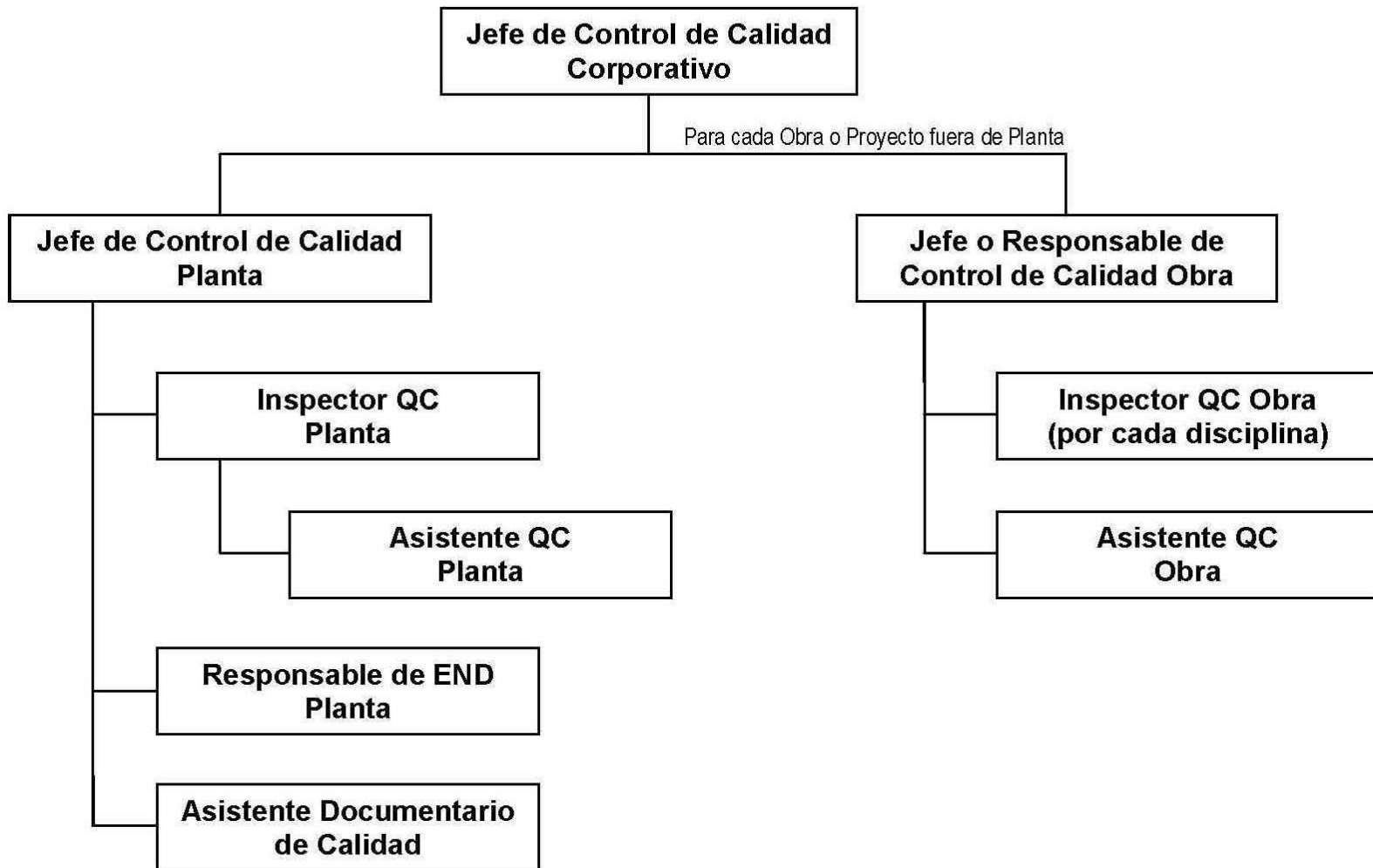


Coordinar la participación y seguimiento de subcontratistas de ensayos no destructivos según el requerimiento de cada proyecto.



Dar soporte en temas normativos referidos a la Calidad a otras áreas de la organización.

ORGANIZACION - ÁREA DE CALIDAD



CERTIFICACIÓN: ¿QUÉ ES?

- Constituye la evidencia de que un producto o servicio cumple con los requisitos establecidos por algún organismo publico o privado.
- Resultado de un proceso de revisión o auditoría por una entidad acreditada o autorizada para emitir certificados.



CERTIFICACIONES DE CALIDAD

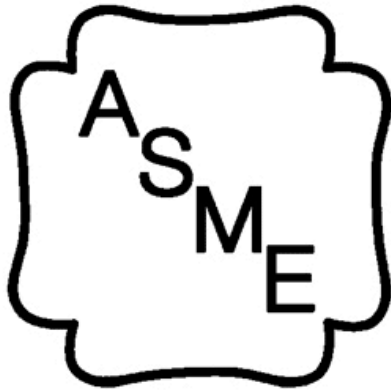


- ISO 9001:2015 Sistemas de Gestión de la Calidad

- API Q1: Sistema de Gestión para fabricantes de la industria del Petróleo y Gas Natural.



CERTIFICACIONES DE CALIDAD



- Certificación ASME: Código de Calderos y Recipientes a Presión.

- Certificación AISC:
Fabricantes y Montajistas de
Estructuras Metálicas y
Puentes





Certificate PE11/174812
The management system of
HAUG S.A.
Av. Argentina 2060
Callao – Perú

Ingeniería: Calle Delta 141, 2do. Piso, Parque Industrial del Callao
Callao – Perú

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 9001:2008
For the following activities

**"Diseño e ingeniería de detalle, fabricación y montaje electromecánico de
tanques, estructuras y construcciones metálicas."**

**"Design and detail engineering, fabrication and electromechanical
installation of steel tank, metalic structures and constructions"**

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of
ISO 9001:2008 requirements may be obtained by consulting the organization

This certificate is valid from July 17, 2014 until July 16, 2017
and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Recertification audit due a minimum of 60 days before the expiration date.
Issue 6: July 17, 2014.
Certified since July 18, 2002.

Authorized by



John Woodman
Senior Vice President SSC, North America
SGS Systems & Services Certification, a Division of SGS North America, Inc.
201 Route 17 North, Rutherford, NJ 07070, USA
t (201) 508-3000 f (201) 935-4555 www.us.sgs.com

This certificate remains the property of SGS and shall be returned upon request

Page 1 of 1






This document is issued by the Company subject to its General Conditions of
Certification Services accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm.
Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional
issues established therein. The authenticity of this document may be verified at
<http://www.sgs.com/OurCompany/Certified-Clients/Certified-Clients-Directory.aspx>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or
appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the
fullest extent of the law.

Certificado ISO 9001.

CERTIFICACIONES HAUG

	Certificate of Authority to use the Official API Monogram License Number: 650-0007 ORIGINAL
American Petroleum Institute  2015-313	The American Petroleum Institute hereby grants to HAUG S.A. Parcela 10368, Ex Fundo Santa Rosa Lurin, Lima Peru the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and API-650 and in accordance with the provisions of the License Agreement. In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: 650-0007 The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute. The scope of this license includes the following: Shop Built Tanks (Appendix J) QMS Exclusions: No Exclusions Identified as Applicable Effective Date: MAY 2, 2017 Expiration Date: SEPTEMBER 2, 2017 To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.  Vice President, API Global Industry Services

Certificado API 650 - Apéndice J.



CERTIFICACIONES HAUG



CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the certification mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this certification mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

HAUG S.A.
Parcela 10368, Ex Fundo Santa Rosa, Lurin
Lima
Peru

SCOPE:

Manufacture of pressure vessels at the above location and field sites controlled by the above location (This authorization does not cover impregnated graphite)

AUTHORIZED: April 7, 2015
EXPIRES: April 21, 2018
CERTIFICATE NUMBER: 38,476


Board Chair, Conformity Assessment


Director, Conformity Assessment

The American Society of Mechanical Engineers



Certificado ASME
Identificador U

CERTIFICACIONES HAUG



**THE NATIONAL BOARD
OF
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS**
Certificate of Authorization



This is to certify that

**HAUG S.A.
Lurin Plant
Parcela 10368, Ex-Fundo Santa Rosa
Lurin, Lima,
PERU**

*is authorized to use the "R" SYMBOL in accordance with the
provisions of the National Board.*

The scope of Authorization is limited as follows:

**METALLIC REPAIRS AND/OR ALTERATIONS AT THE
ABOVE LOCATION AND EXTENDED FOR FIELD REPAIRS
AND/OR ALTERATIONS CONTROLLED BY THIS LOCATION**

CERTIFICATE NUMBER: R-8662

ISSUE DATE: APRIL 20, 2015

EXPIRATION DATE: APRIL 21, 2018

Executive Director 



NB 243 Rev. 4

Certificado R
National Board



CERTIFICACIÓN: ¿PARA QUÉ SIRVEN?

- Reconocimiento y competitividad en el mercado, al formar parte de una red de empresas especializadas para atender demandas globales.
- Mejora la seguridad y la confiabilidad de los productos suministrados por empresas certificadas.
- Asegura la intercambiabilidad de equipamiento en la industria.
- Mejora de costos para el logro de la conformidad en las instalaciones donde se usan productos certificados.
- Reduce los riesgos de los compradores y optimiza la cadena de suministro.

1.

ISO 9001 2015

- Enfoque a Procesos
- Políticas, Responsabilidades y Compromisos desde la Dirección.
- Contexto de la Organización y Partes interesadas.
- Introduce la gestión de riesgos, desde el punto de vista del impacto en los procesos.

INTERNATIONAL
STANDARD

ISO
9001

Fifth edition
2015-09-15

Quality management systems —
Requirements

Systèmes de management de la qualité — Exigences



Reference number
ISO 9001:2015(E)

© ISO 2015

2.

API Q1 & API 650

- Orienta los procesos al control los productos (plan de calidad del producto).
- Contiene requisitos de ISO 9000 y los amplía a través de requisitos específicos para la industria petrolera.
- Evaluación y Gestión de Riesgos, asociados al producto.
- Controles de la cadena de suministro, criticidad.
- Gestión de cambios que puedan impactar en la organización.

Specification for Quality Management
System Requirements for
Manufacturing Organizations for the
Petroleum and Natural Gas Industry

API SPECIFICATION Q1
NINTH EDITION, JUNE 2013

EFFECTIVE DATE: JUNE 1, 2014

ERRATA, FEBRUARY 2014
ERRATA 2, MARCH 2014
ADDENDUM 1, JUNE 2016

 **API**
AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE

Welded Tanks for Oil Storage

API STANDARD 650
TWELFTH EDITION, MARCH 2013

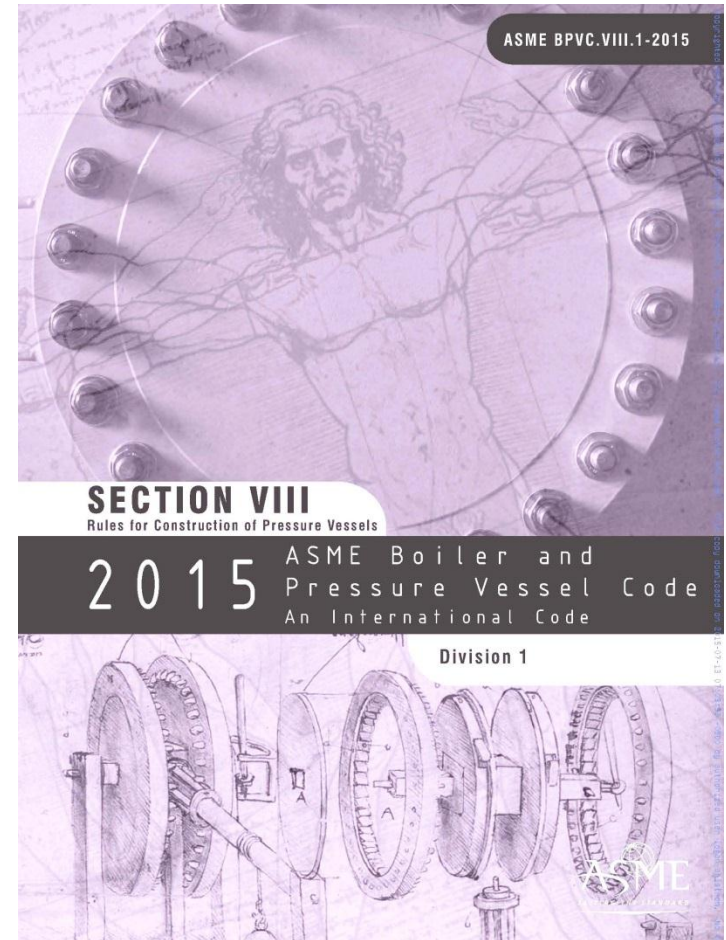
ADDENDUM 1, SEPTEMBER 2014
ADDENDUM 2, JANUARY 2016
ERRATA 1, JULY 2013
ERRATA 2, DECEMBER 2014

 **API**
AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE

3.

ASME: Boiler and Pressure Vessel Code

- Organización reconocida a nivel mundial en el desarrollo de códigos y estándares.
- Certificación demuestra el compromiso de un fabricante con la seguridad y la calidad de su producto.
- Certifica que el sistema de control de calidad de un fabricante y montajista cumple con los requisitos aplicables del BPVC.
- BPVC comprende 24 Certificados que pueden incluir: Calderos, Recipientes a Presión, Tuberías, etc.



CERTIFICACIÓN: ¿QUÉ ME APORTA?

- ✓ Competitividad.
- ✓ Mejora de la imagen.
- ✓ Apertura a nuevos mercados.
- ✓ Respaldo.
- ✓ Orden y lenguaje común.
- ✓ Mejora de las competencias profesionales.
- ✓ Implementación de buenas prácticas.
- ✓ Mejora continua.
- ✓ Ganancia neta.
- ✓ Aporte al crecimiento de la industria local.
- ✓ Beneficio para el país.

CERTIFICACIÓN: ¿CÓMO EMPIEZO?

**PRIMER REQUISITO:
COMPROMISO DE LA ALTA
DIRECCION**





CERTIFICACIÓN: ¿CÓMO EMPIEZO?

ISO 9001

- Contactar a una compañía certificadora local: SGS del Perú, Bureau Veritas, TÜV, Icontec, etc.

American Petroleum Institute (API)

- Contactar al API vía web:
 - <http://www.api.org/products-and-services/api-monogram-and-apiqr>
- Contactar a la oficina regional de API, para América Latina la sede está en Brasil:
 - <http://www.api.org/products-and-services/worldwide-representatives>



CERTIFICACIÓN: ¿CÓMO EMPIEZO?

American Society of Mechanical Engineers (ASME)

- Contacto vía web: <https://www.asme.org/shop/certification-accreditation>

Contactar a una Agencia de Inspección Autorizada (AIA) por ASME

- <http://www.asme.org>
- [http://www.asme.org/wwwasmeorg/media/ResourceFiles/Shop/Certification%20%26%20Accreditation/BPV-Certification/BPV-Certification Additional-Information List-of-Authorized-Inspection-Agencies.pdf](http://www.asme.org/wwwasmeorg/media/ResourceFiles/Shop/Certification%20%26%20Accreditation/BPV-Certification/BPV-Certification%20Additional-Information/List-of-Authorized-Inspection-Agencies.pdf)



CERTIFICACIÓN: SUGERENCIAS

ISO 9001

- Elaborar un Manual de Calidad o del Sistema de Gestión y avanzar en la implementación.
- Contratar el servicio de Auditoría Externa de Diagnóstico.

API Q1 + Estándar monograma

- Incorporar requerimientos Q1 en Manual de Calidad o SGI.
- Definir el producto a monogramar.
- Incorporar los requisitos del estándar API aplicable a los procedimientos operativos de la organización.
- Capacitar al personal en normativa API, se sugiere ver:
<http://www.api.org/products-and-services/training/api-u>

CERTIFICACIÓN: SUGERENCIAS

ASME

- Definir el producto a “estampar”
- Contactar a una Agencia de Inspección Autorizada (AIA) y firmar el contrato de servicios.
- Comprar los libros aplicables para el identificador ASME a aplicar:
<https://www.asme.org/shop/certification-and-accreditation/required-code-books>
- Preparar el Manual de Control de Calidad y los procedimientos específicos aplicables (con asistencia del Inspector Autorizado de la AIA)
- Contratar a una compañía de END con un Nivel III ASNT y hacerla aceptable al Inspector Autorizado.
- Realizar un Pre-Joint Review con la AIA.
- Preparar un “recipiente modelo” que demuestre la implementación del Manual y procedimientos en el Joint Review.



CERTIFICACIÓN HAUG: ASÍ NOS VEN

- API: Composite List

Composite List

energy **API** AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE myCerts

CONTACT US | HELP

Composite List

Search

Company Name

Certification #

Specification/Standard

[Advanced Search Options](#)

Company	City	State	Country	Certification(s)	Status
Haug S.A.	Lurin	Lima	Peru	650-0007	Active
				12D-0034	Withdrawn
				12F-0051	Withdrawn

1 - 3 of 3 items



CERTIFICACIÓN HAUG: ASÍ NOS VEN

- ASME: Certificate Holder

https://caconnect.asme.org/CertificateHolderSearch/Index

Es seguro | https://caconnect.asme.org/CertificateHolderSearch/Index

ASME
SETTING THE STANDARD

Home Certificate Holder Search

Certificate Holder Search

Company Name: HAUG

City:

Country/Region: Choose a Country

Certificate Type: Choose a Certificate Type

Status: ☒ Active
☐ Suspended
☐ Terminated
☐ Withdrawn

Search

Print Details for Selected Items

Select	Company Name	Plant Address	City	State/Province	Country/Region	Certificate	Status
☐	HAUG S.A.	Parcela 10368, Ex Fundo Santa Rosa, Lurin	Lima		Peru	U- 38476	Active



CERTIFICACIÓN HAUG: ASÍ NOS VEN

- NATIONAL BOARD: Manufacturer & Repair Directory

Manufacturer Directory x

www.nationalboard.org/ManufacturerDirectory.aspx

THE NATIONAL BOARD OF BOILER AND PRESSURE VESSEL INSPECTORS

Home Create Account Login

General Meeting NB Members Authorized Inspection Agencies Owner-User Inspection Organizations Review Team Leaders Test Lab

Members Only National Board Inspection Code Training Commissions & Certifications Data Report Registration Pressure Relief Devices

Manufacturer and Repair Directory

Manufacturer and Repair Directory Search Form

Company Name: HAUG

City:

State: --Please Select--

Country: --Please Select--

Stamps: Any Stamp

Search

HAUG S.A.
Parcela 10368, Ex Fundo Santa Rosa Lurin
Lima,
Peru
Phone: 51.1.6134545
Fax:
Email: oscar.ventura@haug.com.pe

Issued By	Stamp	Exp. Date	Scope
NB	R	04/21/2018	Metallic Repairs And/Or Alterations At The Above Location And Extended For Field Repairs
ASME Designator(s)	U	04/21/2018	And/Or Alterations Controlled By This Location

Return to Search Results

**GRACIAS POR SU
ATENCIÓN**

Por: Oscar Ventura Sosa
Jefe Corp. Control de Calidad

haug

Ingeniería, Construcción y Montaje

